

RENCANA PERKULIAHAN SEMESTER (RPS)

SUPPLY CHAIN MANAGEMENT- MMA1931431

Deskripsi Mata kuliah:

Mata Kuliah ini dirancang untuk membekali mahasiswa dengan konsep-konsep pengelolaan rantai pasok (SCM) suatu organisasi. Bagaimana fasilitas, sediaan, transportasi, informasi, *sourcing* dan *pricing* berpengaruh dalam upaya perusahaan memproduksi dan men-*delivery* produk atau jasa kepada konsumen akan menjadi pokok pembahasan dalam perkuliahan ini. Topik-topik yang akan dibahas dalam mata kuliah ini mencakup kerangka strategik rantai pasokan, mendesain jejaring rantai pasokan, perencanaan permintaan dan penawaran pada rantai pasokan, pengelolaan sediaan, pengelolaan transportasi, dan studi kasus tentang implementasi SCM.

Standar Kompetensi:

1. Mahasiswa memahami konsep pengelolaan rantai pasok dan memahami strategi rantai pasok,
2. Mahasiswa dapat mendesain jejaring rantai pasok,
3. Mahasiswa mampu mengidentifikasi dan menyelesaikan permasalahan mengenai rantai pasok.
4. Mahasiswa mampu membuat dan menganalisa perencanaan permintaan, penawaran rantai pasok, mengelola persediaan dan transportasi.

SESI KULIAH

Mata kuliah Supply Chain Management (SCM) memiliki bobot 3 SKS yang diselenggarakan selama 12 sesi perkuliahan dan 2 kali ujian (UTS dan UAS). Setiap sesi memiliki durasi 150 menit.

Untuk pengembangan pemikiran kritis, mahasiswa diharapkan tidak hanya bertumpu kepada topik-topik yang tertera dalam silabus, Beberapa artikel dari berbagai jurnal penelitian yang terkait dan relevan dengan topik pembahasan juga akan diberikan selama periode perkuliahan matakuliah OM.

Topik-topik berikut yang akan didiskusikan di kelas selama satu semester perkuliahan. Silabus matakuliah ini memberikan rancangan perkuliahan secara umum, perubahan khusus dilakukan jika diperlukan.

Pertemuan	Pokok Bahasan/Materi	Rujukan
1	Analisis Rantai Pasok	1, 2, 3
2	Strategi Analisis Rantai Pasok	1, 2, 3
3	Perancangan produk baru dalam perspektif rantai pasok	1, 2, 3
4	Merancang jaringan rantai pasok	1, 2, 3
5	Perencanaan permintaan dan suplai dalam rantai pasok	1, 2, 3
6	Perencanaan dan pengelolaan persediaan dalam rantai pasok	1, 2, 3
7	Pengelolaan pengadaan dalam rantai pasok	1, 2, 3
8	Pengelolaan transportasi dan distribusi dalam rantai pasok	1, 2, 3
9	Distorsi informasi dan <i>bullwhip effect</i>	1, 2, 3
10	Pengukuran kinerja rantai pasok	1, 2, 3
11	International Supply Chain	2, 3
12	Sustainability and the Supply Chain	2, 3

Daftar Referensi

1. Supply Chain Management, I Nyoman Pujawan, Penerbit Guna Widya, 2005
2. Chopra, Sunil. and Meindl, Peter, *Supply Chain Management: Strategy, Planning & Operations, 6th Edition*, Pearson Prentice Hall, 2016
3. Leenders, Johnson, Flynn and Fearon, *Purchasing and Supply Management*, 13rd Edition, McGraw-Hill Inc., 2006 (LJFF)